

# BIOGLOW

## HOJA TÉCNICA

Aditivo biodegradable para aplicaciones en poliolefinas

### Biodegradación Programada.

### Desempeño Industrial.

Diseñado para incorporarse en resinas fósiles y promover la biodegradación del producto sin requerir equipos especializados, manteniendo condiciones de procesamiento familiares.

|     |                                                                     |       |                                                        |     |                                                            |    |                                                                |
|-----|---------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------|
| BIO | Biodegradación acelerada<br>Tecnología P-Life para vida programable | PE/PP | Compatible con poliolefinas<br>Aplicaciones en PE y PP | FDA | Cumplimiento alimentario<br>Cumple con FDA 21 CFR 177.1520 | UV | Trazabilidad fluorescente<br>Identificación bajo exposición UV |
|-----|---------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------|

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**BIOGLOW** es un aditivo biodegradable de la familia P-Life, fabricado en masterbatch granulado, que promueve la biodegradación en poliolefinas como PE y PP. El vehículo del principio activo es de origen natural y vegetal, proveniente de palma y coco de granjas sustentables, ayudando a reducir la huella de carbono y/o emisiones de CO2. Además, contiene un componente luminiscente que emite fluorescencia bajo exposición UV, permitiendo la trazabilidad y el control de calidad. Todos los componentes utilizados cumplen con los requisitos de **FDA 21 CFR 177.1520** para contacto con alimentos.

### BENEFICIOS CLAVE

|                                                                                                             |                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>BIO Biodegradación acelerada</b><br>Promueve la biodegradación del producto final en menor tiempo.       | <b>UV Trazabilidad y diferenciación</b><br>Emite fluorescencia bajo luz UV para control e identificación. |
| <b>PE Integración industrial sencilla</b><br>Apto para procesamiento convencional en extrusión o inyección. | <b>NV Origen natural del vehículo</b><br>Vehículo activo de origen vegetal con enfoque sustentable.       |

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| PROPIEDAD                                                                                                                                                                                                                             | VALOR TÍPICO         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Resina base                                                                                                                                                                                                                           | LDPE                 |
| Índice de fluidez                                                                                                                                                                                                                     | 2.25 ± 1.85 g/10 min |
| Densidad                                                                                                                                                                                                                              | 1.03 ± 0.83 g/cm³    |
| Humedad                                                                                                                                                                                                                               | < 0.3%               |
| Pellets por gramo                                                                                                                                                                                                                     | (20–80) ± 5          |
| Apariencia                                                                                                                                                                                                                            | Amarillo neón        |
| <b>Nota técnica:</b> Los valores reportados son típicos y no constituyen especificación contractual ni garantía de desempeño bajo condiciones específicas. El usuario debe realizar sus propias validaciones de aplicación y proceso. |                      |